



ОТЧЕТ

О РЕЗУЛЬТАТАХ ТЕСТИРОВАНИЯ ЛАЗЕРНОГО КАРТРИДЖА ПО МЕТОДАМ STANDARDIZED TEST METHODS COMMITTEE (STMC)

НАИМЕНОВАНИЕ ТЕСТА: Картридж «ВЕНЕТА СИСТЕМ»: Q7551A

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ: **ASTM F2036-05**
ПРОГРАММА-ГЕНЕРАТОР ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ: **TargetPro V 3.225619768**
СГЕНЕРИРОВАННАЯ ТЕСТОВАЯ СТРАНИЦА: **Monochrome (1071) Yield Page**
ТЕХНИК, ПРОВОДИВШИЙ ТЕСТ: **Беркутов М.В.**
ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ: **09.07.2015**

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИНТЕРЕ: ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / МОДЕЛЬ: **HP LaserJet P3005**
НАСТРОЙКИ: ПЛОТНОСТЬ **ПО УМОЛЧАНИЮ** / РАЗРЕШЕНИЕ: **600 dpi** / ЭКОНОМНЫЙ РЕЖИМ: **ВЫКЛ.**

ИНФОРМАЦИЯ О КАРТРИДЖЕ: МОДЕЛЬ **Q7551A**
РЕСУРС, ЗАЯВЛЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ПРИ 5% ЗАПОЛНЕНИИ: **стр. 6500**

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ БУМАГА: **80 г/м, производитель «КУМ», А4**

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ

ДЕНСИТОМЕТР:

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ **X-rite**
СЕРИЙНЫЙ № **055409**
ДАТА КАЛИБРОВКИ: **01.06.15**

ВЕСЫ / КАЛИБРОВОЧНЫЙ ВЕС:

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ **AND EK4100i**
СЕРИЙНЫЙ № **6A4409026**
ДАТА КАЛИБРОВКИ: **01.06.15**

ДАННЫЕ УРОВНЯ ФОНА – ASTM 2036-05

РАЗНИЦА СРЕДНЕГО ПРОЦЕНТА ОТРАЖЕНИЯ, ЧИСТЫХ И ОТПЕЧАТАННЫХ ЛИСТОВ, НАХОДИТСЯ В ДОПУСТИМОМ ДИАПАЗОНЕ - НЕ БОЛЕЕ 3%

СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ ПЕЧАТИ – ASTM 2036-05

СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ ПЕЧАТИ В ДОПУСТИМОМ ДИАПАЗОНЕ 3%-5% ОТРАЖЕНИЯ
РАЗНИЦА МЕЖДУ МАКСИМАЛЬНОЙ И МИНИМАЛЬНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ ПЕЧАТИ НЕ ПРЕВЫШАЕТ-3%

ТЕСТ РАСХОДА ТОНЕРА – ASTM 2036-05

РЕСУРС КАРТРИДЖА ПРИ 5% ЗАПОЛНЕНИЯ СОСТАВИЛ 6500 СТР.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Качество печати соответствует стандарту ASTM 2306-05
РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЕ