



## ОТЧЕТ

### О РЕЗУЛЬТАТАХ ТЕСТИРОВАНИЯ ЛАЗЕРНОГО КАРТРИДЖА ПО МЕТОДАМ STANDARDIZED TEST METHODS COMMITTEE (STMC)

**НАИМЕНОВАНИЕ ТЕСТА: Картридж ВЕНЕТА СИСТЕМ: CF280A**

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ: **ASTM F2036-05**  
ПРОГРАММА-ГЕНЕРАТОР ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ: **TargetPro V 3.225619768**  
СГЕНЕРИРОВАННАЯ ТЕСТОВАЯ СТРАНИЦА: **Monochrome (1584) Yield Page**  
ТЕХНИК, ПРОВОДИВШИЙ ТЕСТ: **Беркутов М.В.**  
ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ: **20.04.2015**

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИНТЕРЕ: ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / МОДЕЛЬ: **HP LaserJet Pro400**  
НАСТРОЙКИ: ПЛОТНОСТЬ **ПО УМОЛЧАНИЮ** / РАЗРЕШЕНИЕ: **600 dpi** / ЭКОНОМНЫЙ РЕЖИМ: **ВЫКЛ.**

ИНФОРМАЦИЯ О КАРТРИДЖЕ: МОДЕЛЬ **CF280A**  
РЕСУРС, ЗАЯВЛЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ПРИ 5% ЗАПОЛНЕНИИ: **стр. 2700**

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ БУМАГА: **80 г/м, производитель «XEROX», A4**

#### ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ

**ДЕНСИТОМЕТР:**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ **X-rite**  
СЕРИЙНЫЙ № **055409**  
ДАТА КАЛИБРОВКИ: **17.01.15**

**ВЕСЫ / КАЛИБРОВОЧНЫЙ ВЕС:**

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ **AND EK4100i**  
СЕРИЙНЫЙ № **6A4409026**  
ДАТА КАЛИБРОВКИ: **17.01.15**

#### ДАННЫЕ УРОВНЯ ФОНА – ASTM 2036-05

РАЗНИЦА СРЕДНЕГО ПРОЦЕНТА ОТРАЖЕНИЯ, ЧИСТЫХ И ОТПЕЧАТАННЫХ ЛИСТОВ, НАХОДИТСЯ В ДОПУСТИМОМ ДИАПАЗОНЕ - НЕ БОЛЕЕ **3%**

#### СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ ПЕЧАТИ – ASTM 2036-05

СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ ПЕЧАТИ НАХОДИТСЯ В ДОПУСТИМОМ ДИАПАЗОНЕ - **3-5 %** ОТРАЖЕНИЯ  
РАЗНИЦА МЕЖДУ МАКСИМАЛЬНОЙ И МИНИМАЛЬНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ НЕ ПРЕВЫШАЕТ **3%**

#### ТЕСТ РАСХОДА ТОНЕРА – ASTM 2036-05

РЕСУРС КАРТРИДЖА ПРИ 5% ЗАПОЛНЕНИЯ СОСТАВИЛ 2700 СТР.

#### ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Качество печати соответствует стандарту ASTM 2306-05

**РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЕ**