



ОТЧЕТ

О РЕЗУЛЬТАТАХ ТЕСТИРОВАНИЯ ЛАЗЕРНОГО КАРТРИДЖА ПО МЕТОДАМ STANDARDIZED TEST METHODS COMMITTEE (STMC)

НАИМЕНОВАНИЕ ТЕСТА: Картридж ВЕНЕТА СИСТЕМ: CF280X

ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МЕТОДЫ ТЕСТИРОВАНИЯ: **ASTM F2036-05**
ПРОГРАММА-ГЕНЕРАТОР ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ: **TargetPro V 3.225619768**
СГЕНЕРИРОВАННАЯ ТЕСТОВАЯ СТРАНИЦА: **Monochrome (1584) Yield Page**
ТЕХНИК, ПРОВОДИВШИЙ ТЕСТ: **Беркутов М.В.**
ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ: **20.04.2015**

ИНФОРМАЦИЯ О ПРИНТЕРЕ: ПРОИЗВОДИТЕЛЬ / МОДЕЛЬ: **HP LaserJet Pro400**
НАСТРОЙКИ: ПЛОТНОСТЬ **ПО УМОЛЧАНИЮ** / РАЗРЕШЕНИЕ: **600 dpi** / ЭКОНОМНЫЙ РЕЖИМ: **ВЫКЛ.**

ИНФОРМАЦИЯ О КАРТРИДЖЕ: МОДЕЛЬ **CF280X**
РЕСУРС, ЗАЯВЛЕННЫЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ ПРИ 5% ЗАПОЛНЕНИИ: **6900 стр.**

ИСПОЛЬЗУЕМАЯ БУМАГА: **80 г/м, производитель «XEROX», A4**

ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ

ДЕНСИТОМЕТР:

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ **X-rite**
СЕРИЙНЫЙ № **055409**
ДАТА КАЛИБРОВКИ: **17.01.15**

ВЕСЫ / КАЛИБРОВОЧНЫЙ ВЕС:

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ **AND EK4100i**
СЕРИЙНЫЙ № **6A4409026**
ДАТА КАЛИБРОВКИ: **17.01.15**

ДАННЫЕ УРОВНЯ ФОНА – ASTM 2036-05

РАЗНИЦА СРЕДНЕГО ПРОЦЕНТА ОТРАЖЕНИЯ, ЧИСТЫХ И ОТПЕЧАТАННЫХ ЛИСТОВ, НАХОДИТСЯ В ДОПУСТИМОМ ДИАПАЗОНЕ - НЕ БОЛЕЕ **3%**

СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ ПЕЧАТИ – ASTM 2036-05

СРЕДНЯЯ ПЛОТНОСТЬ ПЕЧАТИ НАХОДИТСЯ В ДОПУСТИМОМ ДИАПАЗОНЕ - **3-5 %** ОТРАЖЕНИЯ
РАЗНИЦА МЕЖДУ МАКСИМАЛЬНОЙ И МИНИМАЛЬНОЙ ПЛОТНОСТЬЮ НЕ ПРЕВЫШАЕТ **3%**

ТЕСТ РАСХОДА ТОНЕРА – ASTM 2036-05

РЕСУРС КАРТРИДЖА ПРИ 5% ЗАПОЛНЕНИЯ СОСТАВИЛ **6900 СТР.**

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Качество печати соответствует стандарту ASTM 2306-05

РЕЗУЛЬТАТЫ ТЕСТИРОВАНИЯ УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНЫЕ